

LIMONE 2 dom letniskowy



O PROJEKCIE

LIMONE 2- projekt domku letniskowego jest to projekt, który może być ziszczeniem marzeń o zacisznym domku, w którym można spędzać leniwe, ciepłe, letnie dni. Idealny dla par w każdym wieku, będzie przestrzenią, która sprzyja miłości. Zadaszony ganek zaprasza do środka, po wejściu do niewielkiego wiatrołapu, po prawej znajduje się łazienka z oknem, którą można wyposażyć w prysznic, a nawet wannę. Dalej znajduje się największe pomieszczenie, salon, połączony z aneksem kuchennym. Z obszernego salonu, dobrze doświetlonego trzema oknami, można wyjść na imponujący zabudowany taras, tworzący uroczą werandę. Będzie on z pewnością miejscem niejednej romantycznej kolacji oraz urokliwego śniadania. W domku jest jedna sypialnia, pokój dzienny połączony z aneksem kuchennym, łazienka. Ten projekt może być idealnym wyborem dla emerytów, których dzieci opuściły już rodzinny dom, szukających czegoś przytulnego i skromnego na lata emerytury. Znakomicie sprawdzi się też w przypadku każdej pary. Zobacz projekt Limone bez werandy. Projekt składa się z części architektonicznej, konstrukcyjnej, wewnętrznych instalacji wod.-kan, c. o. i elektrycznej. W projekcie załączone są podstawowe zestawienie stali, drewna i stolarki okiennie-drzwiowej. Do projektu dołączamy bezpłatną zgodę na wprowadzenie zmian, oświadczenie projektantów o wykonaniu projektu zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami oraz kserokopie uprawnień projektantów wraz z aktualnym wpisem do izby. W przypadku zamówienia projektu w technologii lekkiej, drewnianej konstrukcji szkieletowej, powierzchnia użytkowa budynku jest o około 7% większa. Zapytaj o możliwość zaadaptowania budynku do wersji całorocznej.

DANE TECHNICZNE

Powierzchnia użytkowa	38.12 m ² +Weranda 11.58 m ²
Powierzchnia zabudowy	47.95 m ²
Powierzchnia całkowita	67.87 m ²
Kubatura	265 m ³
Wysokość budynku	5.33 m
Kąt nachylenia dachu	30 °
Min. wymiary działki (szerokość x długość)	16 x 16 m

CENA: 1900 zł

RZUTY



1	Wiatrołap	3.23
2	Łazienka	4.03
3	Pokój	8.11
4	Pokój Gościnny Z Kuchnią	22.75

tel. (32) 43-50-829, 502 575 920, info@pro-arte.pl, www.pro-arte.pl